

Carrytank® 150

- IT** Contenitori in polietilene per il trasporto di carburante in regime di esenzione totale secondo il paragrafo 11.3.1 C della normativa ADR.
- EN** Polyethylene tank for fuel transport, in exemption from ADR according to paragraph 11.3.1.C.

Su richiesta disponibile omologato.
Omotologated version is available on request.



OMOLOGAZIONE UN / UN MARKING:

Materie trasportabili / Product transportable	Gasolio / Diesel UN1202 Benzina / Gasoline UN1203
Classi ADR / ADR classes	3
Gruppo imballaggio / Packing group	II-III



1



2



3



4



5

1. Fissaggio mediante cinghie.
Securing with ratchet lashing straps.
2. Tasche per il sollevamento dal basso.
Forklift pockets.
3. Coperchio lucchettabile.
Lockable lid.
4. Gruppo di travaso.
Fuel transfer unit.
5. Raccordi rapidi plugin.
Plug-in quick connection.

Il CARRYTANK® 150, è un serbatoio trasportabile prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, progettato e pensato per essere il più compatto possibile ed avere il miglior rapporto dimensioni esterne/capacità utile esistente sul mercato; ciò permette di utilizzarlo nei pick-up con o senza copertura e di occupare pochissimo spazio.

Questa sua peculiarità consente il trasporto con tutti i più diffusi mezzi e agevola la spedizione potendo utilizzare anche i servizi postali.

Il serbatoio, nonostante le sue dimensioni compatte è dotato di coperchio lucchettabile e chiusura rinforzate, tappo di carico in alluminio, valvola di sicurezza, gruppo travaso, imbocchi per sollevamento a pieno carico con forche, impugnature per sollevamento a vuoto, alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio, indicatore di livello, inserti in alluminio o materiale compatibile.

Disponibile anche in versione omologata per gasolio o in versione omologata per benzina.
Disponibile anche per AdBlue®

The CARRYTANK® 150 is a transportable tank produced in linear polyethylene with rotational molding, designed and conceived to be as compact as possible and to have the best external dimensions/useful capacity ratio existing on the market; this allows it to be used in pick-ups with or without a bed cover, the transport with all the most common vehicles and facilitates the shipment.

The tank, despite its compact size, is equipped with a padlockable lid and reinforced closure, aluminum filling plug, safety valve, transfer unit, forklift pockets for lifting handles for lifting when empty, recesses for securing straps to the support base, level gauge, inserts in aluminum or compatible material.

Omologated version for diesel or omologated version for gasoline is available.
AdBlue®/DEF version is also available.



ALLESTIMENTI:

Configurazione standard modello AC:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min.
- 4 mt di tubo flessibile.
- Pistola automatica.
- 6 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria.
- Optional: contaltri digitale M 24.
- Optional: filtro separazione acqua.

CAPACITÀ E DIMENSIONI:

- Capacità: 150 L.
- Dimensioni: 985x585x465h mm
- Spessore: 9 mm
- Peso a vuoto: 23 kg
- Peso a vuoto con gruppo pompa: 35 kg.

OUTFITTINGS:

Standard configuration model AC:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24 V), flow rate 40 l/min.
- 4 m of hose.
- Automatic nozzle.
- 6 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter, mod. M24.
- Optional: water separator filter.

VOLUME AND DIMENSIONS:

- Capacity: 150 L.
- Total dimensions: 985x585x465h mm
- Wall thickness: 9 mm
- Empty weight: 23 kg
- Empty weight with transfer units: 35 kg.

Accessori / Accessories



COD. F3

Filtro ad assorbimento acqua

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water absorbing filter
Water absorbing filter.
Micro rating: 30 µm.



COD. C1

Contaltri digitale mod. M24, per gasolio.
Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.

Versione per benzina:

Serbatoio prodotto in uno specifico materiale in grado di fornire garanzie di sicurezza e resistenza all'aggressione da parte delle benzine. Viene fornito completo di pompa volumetrica a batteria 12 V da 30 l/min in versione ATEX, 4 m di tubo e pistola automatica per benzina, 4 m di cavo di messa a terra con pinza. Contaltri digitale certificato ATEX disponibile su richiesta.

Gasoline version:

Tank made in a specific material able to confer safety warranty and chemical resistance to the aggression of all types of petrols. It is provided with a volumetric pump 30 l/min, 12 V battery operated ATEX certified and provided with 4 m of grounding wire and clamp. This tanks is also equipped with an automatic nozzle and 4 m of rubber hose for gasoline. Digital fuel meter, ATEX certified is available on request.

COD. CTK150JE

Carrytank* per benzina

Carrytank* for gasoline



Non tutte le combinazioni sono disponibili
Not all combinations are available

CT	X	X	X	X
Modello Model	Carburante Fuel	Capacità Volume	Pompa Pump	Pistola Nozzle
Carrytank	G= Gasolio G=Diesel K= Gasolio e benzina Omologato K= Diesel and gasoline homologated	150= 150 l	A= 40 l/min J= 30l/min	C= Automatica 60 l/min C=Automatic 60 l/min E= Automatica ATEX 60 l/min E= Automatic ATEX 60 l/min

Carrytank 150

Piano di carico Loading scheme

N. pezzi per spedizione
Nr. pcs for delivery

Container 20'	80
Container 40'	168
Container 40' HC	210
Std truck 2700h mm	260