

Carrytank® 400 + 50

[IT] Contenitori in polietilene per il trasporto di gasolio in esenzione totale secondo 1.1.3.1c ADR, e di AdBlue®.

[EN] Polyethylene tank for Diesel fuel transport, in exemption from ADR according to paragraph 1.1.3.1.C, and DEF.



Diesel fuel + **AdBlue®**



1. Fissaggio mediante cinghie. Securing with ratchet lashing straps.
2. Tasche per il sollevamento dal basso. Forklift pockets.
3. Coperchio lucchettabile. Lockable lid.
4. Gruppo travaso Gasolio e AdBlue. Transfer unit for Diesel and AdBlue/DEF.
5. Vano portattrezzi ricavato dalla rimozione del serbatoio AdBlue. Toolbox obtained by removing the AdBlue/DEF tank.

Carrytank® 400+50 è un serbatoio combinato per il trasporto di Gasolio ed AdBlue® prodotto in polietilene lineare con stampaggio rotazionale, con coperchio lucchettabile rinforzato, completo di tappo di carico in alluminio per il comparto gasolio e polietilene per il comparto AdBlue®, valvola di sicurezza, gruppo di travaso, imbrocchi per sollevamento a pieno ed alloggiamenti per posizionamento cinghie di fissaggio al basamento di appoggio. Tutti gli inserti sono realizzati con materiali compatibili con carburante Diesel e AdBlue®

Carrytank® 400+50 is a tank made in linear polyethylene designed for Diesel fuel and AdBlue®/DEF transport; it is equipped with the following fittings: reinforced lockable lid, filling aluminium plug for Diesel compartment and filling polyethylene plug for AdBlue®/DEF compartment, with integrated air vent device, level indicator, inline filter, fuel transfer unit, automatic fuel nozzle, built-in forklift pockets (full tank), handles for lifting and carrying (empty tank) and integrated recesses for securing with ratchet lashing straps during transport. All the fittings are made of aluminium or materials compatible with Diesel fuel and AdBlue®/DEF

CARATTERISTICHE PRINCIPALI:

- Spessore medio serbatoio: 6,5 mm.
- Tappo di carico in alluminio da 2" con valvola di sicurezza integrata.
- Indicatore di livello (solo serbatoio Diesel).
- Filtro in aspirazione (solo serbatoio Diesel).

ALLESTIMENTI:

Configurazione standard modello Z1:

- Pompa Mod. DEVIL40 12 o 24 Volt con portata 40 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 metri di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello Z2:

- Pompa Mod. DPUMP 12 o 24 Volt con portata 70 lt/min. per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per Gasolio e 4 metri di tubo flessibile per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola manuale per AdBlue®.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

Configurazione modello 230V:

- Pompa Mod. DEVIL55 230v. con portata 50 lt/min per comparto gasolio.
- Pompa Sommersa 12V 15lt/min. per comparto AdBlue®.
- 4 mt di tubo flessibile per gasolio e 4 metri di tubo per AdBlue®.
- Pistola automatica per gasolio.
- Pistola Manuale per AdBlue®.
- 1,80 mt di cavo elettrico per collegamento a 230v dotato di spina Schuko per gasolio.
- 4 mt di cavo elettrico e pinze per il collegamento alla batteria di alimentazione per AdBlue®.
- Optional: contalitri digitale M 24 per gasolio.
- Optional: filtro separazione acqua per gasolio.

CAPACITÀ E DIMENSIONI:

- CARRYTANK® 400+50
- Capacità serbatoio Diesel: 400 L.
 - Capacità serbatoio AdBlue®: 50 L.
 - Dimensioni: mm 1200x800x785h.
 - Peso a vuoto: 45 Kg.
 - Peso a vuoto coi gruppi pompa 12V: 57 Kg.

MAIN FEATURES:

- Wall thickness: 6,5 mm.
- Aluminum filling plug, size 2", equipped with emergency vent valve (air vent valve).
- Level indicator (only Diesel compartment).
- In-Line filter (only Diesel compartment).

OUTFITTINGS:

Standard configuration model Z1:

- DC fuel transfer pump, mod. DEVIL40 (12 or 24 V), flow rate 40 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 15 l/min for AdBlue®/DEF compartment.
- 4 m of hose for Diesel fuel and 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Optional: digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24.
- Optional: water separator filter for Diesel fuel.

Configuration model Z2:

- DC fuel transfer pump, mod. DPUMP (12 or 24 V), flow rate 70 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 15 l/min for AdBlue®/DEF compartment.
- 4 m of hose for Diesel fuel and 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection.
- Opt: digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24.
- Optional: water separator filter for Diesel fuel.

Configuration model 230V:

- AC fuel transfer pump, mod. DEVIL55 (230 V), flow rate 50 l/min for Diesel compartment.
- Submersible pump 12V, flow rate 15 l/min for AdBlue®/DEF compartment.
- 4 m of hose for Diesel fuel and 4 m of hose for AdBlue®/DEF.
- Automatic nozzle for Diesel fuel and manual nozzle for AdBlue®/DEF.
- 1.80 m of power cable with Schuko plug for connection to 230V supply (Diesel fuel).
- 4 m of battery power cable and clamps for battery connection (AdBlue®/DEF).
- Opt: digital flow meter for Diesel fuel, mod. M24.
- Optional: water separator filter for Diesel fuel.

VOLUME AND DIMENSIONS:

- CARRYTANK® 400+50
- Capacity Diesel compartment: 400 L.
 - Capacity AdBlue®/DEF compartment: 50 L.
 - Dimensions: mm 1200x800x785h.
 - Empty weight: 45 Kg.
 - Empty weight with transfer units 12V: 57 Kg.

Codice prodotto / Product Code

C	A	R	R	T	A	N	K	4	0	0	+	5	0	X	X	X	X	X	X		
Modello / Model													Contalitri / Meter		Colore / Color		Vtaggio / Voltage		Lunghezza tubo / Hose length		
													M24 = mod. M24		E04 = giallo/grigio / yellow/grey		01 = 12 V		04 = 4 m		
															C21 = blu/grigio / blue/grey		02 = 24 V		06 = 6 m		
															B22C = grigio/grigio / grey/grey						
															B22G = grigio/giallo / grey/yellow						
															B22B = grigio/blu / grey/blue						
															C12 = blu/blu / blue/blue						
															C21E = blu/giallo / blue/yellow						
															ROSG = rosso/grigio / red/grey						



Accessori / Accessories



COD. FLT60MB

Filtro

Filtro a rete in acciaio INOX da 60 µm, corpo e testata in alluminio. Abbinabile solo alla pompa con portata massima 40 L/min.

Strainer

Strainer filter for fuel, stainless steel filtering element 60 µm, aluminium bowl and head. It can be installed only with DC pump with max. flow rate 40 l/m.



COD. FLTSEPH2060

Filtro ad assorbimento

Filtro a cartuccia ad assorbimento di acqua. Capacità filtrante 30 µm.

Water absorbing filter

Water absorbing filter. Micro rating: 30 µm.



COD. CTLM24

Contalitri digitale mod. M24, per gasolio. Digital fuel meter, mod. M24, for Diesel Fuel.



COD. ESFILTER

Filtro a cartuccia con elemento filtrante removibile, realizzato da Emiliana Serbatoli, per Gasolio, Benzina ed Etanolo.

Strainer
Cartridge filter with removable cartridge, developed by Emiliana Serbatoli, for Diesel fuel, Gasoline and Ethanol.



COD. CARRY440YSUMP

Bacino di contenimento

Bacino di contenimento per uso a terra, capacità pari al 100% del volume del serbatoio, realizzato in acciaio al carbonio. Dimensioni: 130x90xh40 cm.

Retention Basin

Retention basin for ground use, 100% tank's volume capacity, made in carbon steel. Dimensions: 130x90xh40 cm.

Piano di carico / Loading scheme

N. pezzi per spedizione / Nr. pcs for delivery

Container 20"	33
Container 40"	81
Container 40" HC	81
Std truck 2700h mm	102